

Sabeur Jedid

Ingénieur fabrication additive métallique | Données & Automatisation

[linkedin.com/in/jedid-sabeur](https://www.linkedin.com/in/jedid-sabeur) | [kepsilone.com](https://www.kepsilone.com)

Profil

Ingénieur en fabrication additive métallique (Fusion laser sur lit de poudre), avec une expérience à l'interface entre procédé, simulation numérique et exploitation de données de post-fabrication. Mes travaux portent sur la conduite machine, l'optimisation de paramètres de fabrication, l'analyse de logs machine, ainsi que sur la structuration et l'interprétation de données de monitoring afin d'optimiser le process.

Compétences

- **Procédé** : développement de paramètres, qualification procédé et produit, DfAM.
- **Modélisation thermomécanique** : évaluation des contraintes résiduelles avec Simufact.
- **Analyse de données** : monitoring de logs machine, détection d'anomalies, analyse statistique.
- **Gestion de projet** : coordination technique, suivi opérationnel et budgétaire, livrables techniques.

Expérience professionnelle

Ingénieur procédés & qualification — Fabrication additive

Cetim, Paris — CDI, depuis avril 2018

Développement et optimisation du procédé LPBF

- Développement de stratégies de fabrication sur différents alliages.
- Surveillance des logs machine pour détecter précocement les dérives procédé.
- Mise en place de protocoles de contrôle pour la qualification dimensionnelle et métallurgique.

Simulation LPBF — Simufact

- Simulation des distorsions, contraintes résiduelles et évaluation des risques de déformation.
- Études de convergence : taille de voxel, paramètres de maillage, pas de temps et stabilité du solveur.
- Comparaison des résultats numériques avec les observations et données de contrôle post-fabrication.

Analyse de données et amélioration continue

- Centralisation des logs de plusieurs systèmes LPBF dans un workflow de monitoring unique.
- Statistiques inférentielles pour détecter les variations inter-lots et identifier les productions non conformes.
- Automatisation du reporting post-fabrication.

Projet INFINIT — Multi-matériaux et refroidissement conforme

- Étude de faisabilité d'inserts multi-matériaux pour moules de fonderie sous pression.
- Test de combinaisons matériau–procédé pour améliorer la gestion thermique et les performances moule.
- Suivi des fabrications prototypes et des points de contrôle qualité tout au long du processus.

Qualification de poudres métalliques

- Évaluation de lots de poudres de plusieurs fournisseurs ; définition des critères de sélection pour les achats.
- Suivi de la variation inter-lots et signalement des lots non conformes avant production.
- Optimisation des méthodes d'échantillonnage sur la base des résultats ANOVA.

Formation

- Certificat Ingénierie et Fouille de Données Massives — CNAM Paris (en cours)
- Master 2 Modélisation et Simulation — Université d'Évry, 2018
- Master 2 Mécanique des Matériaux — INSA Rouen, 2015

Langues

Français | Anglais | Arabe